

Maintenance complète des pompes à palettes

Réf. MS711 21 heures (3 jours)

OBJECTIFS DE FORMATION

Maximiser la durée de vie du matériel grâce à une bonne utilisation et la pratique de la maintenance de niveau 1.

Planifier et réaliser les maintenances préventives.

Diagnostiquer le moment de faire une maintenance mineure pour éviter d'en arriver à une maintenance corrective.

Diagnostiquer les symptômes de détérioration et les pannes.

Réviser complètement les pompes.

PUBLIC CONCERNE

Les techniciens de maintenance.

PRE - REQUIS

Une expérience sur des installations de vide est souhaitable.

INNOVATION PEDAGOGIQUE

A l'aide d'un outil pédagogique interactif AMPS, vous réaliserez 2 à 3 maintenances de niveau 1. Vous serez guidés par le formateur qui vous conseillera et apportera des corrections.

Matériel pédagogique à disposition : diverses pompes en coupe de vide primaire et secondaire.

Les participants pourront effectuer la révision sur leur propre matériel ou sur du matériel équivalent mis à disposition par 40-30.

PRINCIPAUX FORMATEURS

Pierre-Aimé BOISSON : Spécialiste de la maintenance des pompes à vide, 40-30 St Geoirs (38).

Stéphane PUISAIS : Responsable adjoint du site de 40-30 St Geoirs (38), maintenance des pompes à vide.

DATES & LIEUX

Réalisable sur site client ou à 40-30 pour une formation spécifique à votre entreprise.

Des sessions sont programmées tout au long de l'année à la demande.

Sessions ouvertes à partir de 2 inscrits et limitées à 4 participants.

PRIX

Sur devis.

PROGRAMME

Physique du vide – Fonctionnement et usage des pompes à palettes

Le pompage primaire et sa mise en œuvre :

Notions de vide, pression et mesure

Calculs du temps de pompage, dimensionnement

Principes de fonctionnement des pompes à palettes, généralités sur les technologies de pompage

Le pompage des vapeurs condensables, dégazage.

La maintenance des pompes primaires

Les différents types d'huile

Démontage partielle d'une pompe primaire

Expertise

Principales causes de dysfonctionnement / remèdes

Contrôle

Reconnaissance de symptômes de détérioration

Périodicité de maintenance.

Travaux pratiques

Maintenance complète de 3 types de pompes à palettes : démontage, nettoyage, expertise, remontage avec changement du lot de maintenance, essais

Diagnostic des symptômes annonciateurs d'un fonctionnement anormal sur un matériel.

Sélection de marques et types de matériels en fonction de vos situations de travail : ALCATEL, LEYBOLD, EDWARDS,...