

Maintenance 1^{er} niveau des systèmes de vide

Réf. MS121 21 heures (3 jours)

PRIX PAR PERSONNE (déjeuners inclus)

OBJECTIFS DE FORMATION

Comprendre les différentes technologies de production du vide (pompes à vide) et leur utilisation dans l'industrie et la recherche.

Diagnostiquer des symptômes de détérioration, planification et réalisation des maintenances préventives.

Avoir les connaissances et pratiques nécessaires aux techniciens pour un maintien optimal de leurs matériels de vide avec comme objectif l'augmentation de la durée de vie des matériels.

PUBLIC CONCERNE

Les techniciens de maintenance, personnel d'encadrement et tout utilisateur de pompes à vide.

PRE – REQUIS

Expérience sur des installations de vide.

METHODES PEDAGOGIQUES

Alternance entre exposés, travaux pratiques dirigés, démonstrations.

Sélection du matériel pour les travaux pratiques en fonction de vos situations de travail.

Support de formation sur-mesure.

Pré-audit stagiaire pour définir le besoin.

QCM en début et en fin de formation.

FORMATEUR PRINCIPAL

Michel THIAM : ingénieur formateur à 40-30 et certifié COFREND Etanchéité niveau 2(38)

Techniciens de maintenance qualifiés Formateur TP

DATES & LIEUX

Du 26 au 28 mars 2019 - St Etienne de St Geoirs (38)

Du 9 au 11 avril 2019 - Les Ulis (91)

Du 19 au 21 novembre 2019 - St Etienne de St Geoirs (38)

Réalisable sur site client ou à 40-30 pour une formation spécifique à votre entreprise.

Sessions ouvertes à partir de 3 inscrits et limitées à 6 participants.

En inter :

1380 € HT

1080 € HT à partir de deux personnes inscrites à la même session.

En intra : sur devis pour une formation spécifique à votre entreprise

PROGRAMME

1. Physique du vide

Généralités sur la production du vide – notions de pression

2. Fonctionnement et usage des pompes à vides

Principes de fonctionnement

Périodicité de maintenance

Reconnaissance des symptômes de détérioration

Maintenance premier niveau

Sélection de matériels en fonction de vos situations de travail : Pompes à palettes, à pistons, Pompes roots, Pompes sèches : pompes à membranes, pompes à spirales, pompes à vis, Pompes moléculaires, Pompes turbomoléculaires, Pompes à diffusion, Pompes à fixation, Pompes cryogéniques, Chillers

Pratique de maintenance niveau 1 (vidange, graissage, vérification de conformité aux spécificités constructeur) et diagnostic des symptômes annonciateurs d'un fonctionnement anormal sur un matériel.

3. Notions de mesure

Bonne utilisation des appareils de mesure

Symptômes de détérioration

4. Utilisation des éléments de raccordement

Typologie des éléments existants

Choix des pièces et montage pour optimisation du vide

Notions d'étuvage et d'ultravide

Joints

Brides

NOUVEAU : seulement 4 h de théorie en salle de formation