

### Utilisation et maintenance 1<sup>er</sup> niveau des détecteurs de fuite hélium

Réf. MS113 14 heures (2 jours)

#### OBJECTIFS DE FORMATION

Etre capable d'effectuer la maintenance 1<sup>er</sup> niveau de l'appareil de façon autonome.

Comprendre la technologie des détecteurs de fuite et leurs possibilités.

Apprendre à diagnostiquer des symptômes de détérioration, planification et réalisation de maintenance préventives.

*Cette formation apporte les connaissances et pratiques nécessaires pour une utilisation appropriée et optimale du matériel. La bonne utilisation et la pratique de la maintenance de 1<sup>er</sup> niveau permet également de maximiser la durée de vie du matériel.*

#### PUBLIC CONCERNE

Utilisateurs de détecteurs de fuite

Opérateurs de production

Techniciens et ingénieurs

#### PRE - REQUIS

Une première expérience sur des détecteurs de fuite ou des installations de vide.

#### INNOVATION PEDAGOGIQUE

Exposés, travaux pratiques dirigés, démonstrations.

Support de formation sur-mesure.

Entretien préalable possible avec les stagiaires pour préciser leur besoin.

QCM en début et en fin de formation.

50 % de travaux pratiques et questions/réponses sur cas concrets.

#### PRINCIPAUX FORMATEURS

Nicolas DOTTI : Responsable de l'activité Maintenance des détecteurs de fuite hélium et spectromètres de masse à 40-30.

Cédric COMBE : Activité Electronique et Détecteurs de fuite des Ulis, certifié COFREND niv 2 ETANCHEITE.

#### DATES & LIEUX

3 et 4 novembre 2015 – Bernin (38)

7 et 8 octobre 2015 – Les Ulis (91)

*Réalisable sur site client ou à 40-30 pour une formation spécifique à votre entreprise.*

Des sessions sont programmées tout au long de l'année à la demande.

*Sessions ouvertes à partir de 3 inscrits et limitées à 6 participants.*

#### PRIX PAR PERSONNE (déjeuners inclus)

1180 € HT

980 € HT à partir de deux personnes inscrites à la même session.

*Pour un groupe de 3 à 6 salariés de votre entreprise, nous mettons en place une formation INTRA sur mesure.*

#### PROGRAMME

##### 1. Eléments théoriques

Principe du contrôle de l'étanchéité par gaz traceur  
Évaluation de la grandeur d'une fissure  
Préparation des pièces à contrôler

##### 2. Méthodes de travail

Méthode par aspersion

Méthode par reniflage

Méthode par ressuage

##### 3. Étude détaillée d'un détecteur ASM 142

Généralités (présentation de l'appareil, caractéristiques techniques)  
Description (synoptique vide, panneau de contrôle, boîtier de commande à distance, utilisation)  
Description des prestations effectuées dans le cadre d'une maintenance 1<sup>er</sup> niveau

##### 4. Étude détaillée d'un détecteur ASM192

Généralités (présentation de l'appareil, caractéristiques techniques)  
Description (synoptique vide, panneau de contrôle, boîtier de commande à distance, utilisation)  
Description des prestations effectuées dans le cadre d'une maintenance 1<sup>er</sup> niveau

##### 5. Précautions et limites d'utilisation

Temps de récupération  
Températures limites d'utilisation  
Entrée d'air accidentelle  
Remarque: stabilité d'une fuite étalon  
Rôle du filtre

##### 6. travaux pratiques en situation réelle

*Les études détaillées peuvent être réalisées sur d'autres modèles de détecteurs. Merci de prendre contact avec nous pour toute précision.*